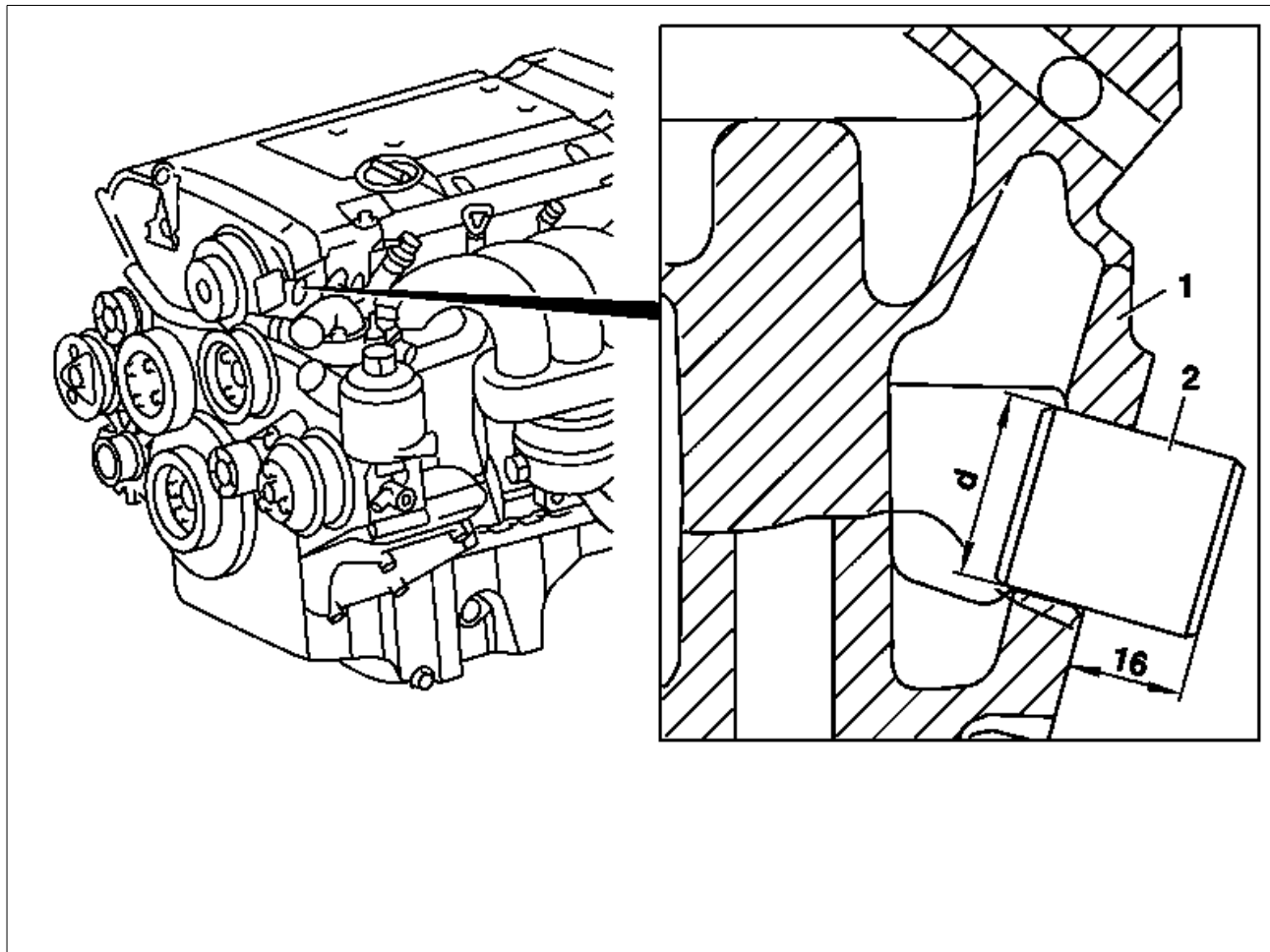


Vorausgegangene Arbeit:  
Kühlmittelpumpe ausgebaut (20-2100).

Motor 104.98



P20.10-0216-57

d Paßbohrung 25,000 - 25,025 mm

Verbindungsrohr (2) mit einem Durchschlag  
seitlich

beaufschlagen, im Zylinderkopf (1) lockern.

Verbindungsrohr (2) mit einer Feststellzange

herausziehen.



Zylinderkopf nicht beschädigen

Paßbohrung

reinigen

Paßbohrung auf Rundheit und Maß

prüfen

Bund des neuen Verbindungsrohres (2) mit Loctite  
270 hochfest 002 989 93 71 10

bestreichen.

Neues Verbindungsrohr (2) an Paßbohrung  
ansetzen und mit einem Kunststoffhammer bis 16  
mm Überstand Anschlag

einschlagen.